

210G/210G LC

Peso operativo: 21 914–22 414-kg (48 312–49 415 lb.)



JOHN DEERE





	210G	210G LC
Potencia nominal neta	119 kW (159 hp)	119 kW (159 hp)
Peso operativo	21 914 kg (48 312 lb.)	22 414 kg (49 415 lb.)
Profundidad máxima de excavación	6,68 m (21 pies 11 pulg.)	6,68 m (21 pies 11 pulg.)
Fuerza de excavación del brazo	114 kN (25 629 lb.)	114 kN (25 629 lb.)
Fuerza de excavación en el cucharón	158 kN (35 520 lb.)	158 kN (35 520 lb.)

Cubra todos los ángulos.

Más pesadas y más fuertes que los modelos anteriores, la 210G y la 210G LC son también más productivas. Por lo tanto, ya sea que las use para excavar cimientos, cargar camiones, acomodar piedras, instalar tuberías o para cualquier otro fin, obtendrá una mayor productividad por cada litro de combustible. Además, están repletas de mejoras inspiradas por los clientes, tales como unas cabinas más cómodas y espaciosas. Sus monitores LCD perfeccionados cuentan con un sistema de navegación más sencillo, que permite al operador acceder fácilmente a numerosas funciones útiles y datos sobre la máquina mediante un selector giratorio. Con una potencia y una suavidad excepcionales, a lo que se añade su facilidad de operación, la 210G y la 210G LC cubren todos los ángulos, por lo que usted también puede hacerlo.

Tanto el tren de rodaje convencional de la 210G como el tren de rodaje largo de la 210G LC reúnen muchas aptitudes en unidades muy versátiles y fáciles de trasladar.

Sus ventiladores de accionamiento hidráulico de gran eficiencia opcionales funcionan sin superar la velocidad necesaria, lo que reduce el ruido, el consumo de combustible y los costos operativos. Están dotados de una opción de inversión automática de los núcleos enfriadores para mantenerlos limpios.

Ultimate Uptime, que incluye John Deere WorkSight™, es una solución de soporte personalizable que solo comercializan los distribuidores de Deere. Esta flexible opción maximiza la disponibilidad del equipo valiéndose de las funciones básicas de John Deere WorkSight, que ayudan a evitar períodos de inactividad en el futuro y a acelerar las reparaciones cuando se necesitan. Además de disponer de las características básicas de John Deere WorkSight,

contará con la colaboración de nuestros distribuidores para llegar a un acuerdo global de tiempo de disponibilidad que satisfaga las necesidades específicas de su máquina, flota, proyecto y negocio, sin excluir contratos personalizados de mantenimiento y reparación, disponibilidad de piezas *in situ*, garantías ampliadas, la toma de muestras de líquidos y la garantía de tiempos de respuesta, entre otras ventajas.

John Deere Worksight es un exclusivo conjunto de soluciones telemáticas que aumenta el tiempo de disponibilidad y reduce los costos operativos. Su componente fundamental, el sistema de monitoreo JDLink™, permite utilizar los datos y las alertas en tiempo real para maximizar la productividad y la eficiencia al mismo tiempo que reduce al mínimo el tiempo de inactividad. Mediante diagnósticos a distancia, su distribuidor podrá leer códigos, registrar datos de rendimiento e incluso actualizar el software sin desplazarse hasta el lugar de trabajo.

Aumente su capacidad de trabajo.

Con más fuerza de excavación del brazo, fuerza de rompimiento del cucharón y capacidad de levantamiento, la 210G y la 210G LC tienen un rendimiento impresionante. Pero aún con toda su fuerza adicional, el sistema de control hidráulico Powerwise™ III garantizado proporciona la misma dosificación precisa y el mismo control sin dificultad ni esfuerzo característico de todas nuestras excavadoras. Y si aspira a una productividad todavía mayor, añada cualquiera de las numerosas opciones que incrementan la capacidad de la máquina y aumentan sus posibilidades de obtener ganancias.

¿Necesita mayor capacidad hidráulica? Dos conjuntos auxiliares de flujo rápido y presión alta montados en fábrica le permiten lograrlo.

Para cambiar el flujo hidráulico tan solo hay que pulsar un botón desde el asiento. Admite accesorios muy diversos.

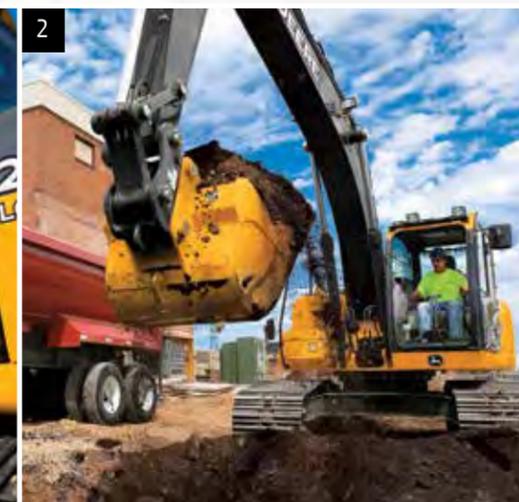
Elija entre diversos anchos de la oruga, largos de brazo, cucharones y otras opciones.

El sistema Powerwise III logra un equilibrio perfecto entre el rendimiento del motor y el flujo hidráulico, lo que garantiza un funcionamiento previsible. Gracias a sus tres modalidades de productividad puede elegir el tipo de excavación que mejor se ajuste a cada tarea: **alta productividad** proporciona mayor potencia y respuesta hidráulica más rápida, para mover más material; **potencia** brinda un equilibrio entre potencia, velocidad y economía de combustible para el funcionamiento normal; **economía** limita la velocidad máxima y ayuda a ahorrar combustible.

1. Para trabajos que requieran mayor precisión, sus controles de recorrido corto y bajo esfuerzo, su dosificación incomparablemente precisa y su transición continua entre las diversas operaciones le ofrecen todo lo que necesita.

2. Un flujo hidráulico generoso y un par de giro amplio ayudan a acelerar los ciclos, de manera que puede seguir excavando de manera eficiente.

3. Si la excavación se torna difícil, basta con pulsar el botón del reforzador de potencia del control manual derecho para obtener más fuerza.



Obtenga una facilidad operativa insuperable.

Ahora es más fácil que nunca que los operadores aumenten aún más su productividad. El monitor perfeccionado dotado de un control giratorio permite acceder con facilidad y rapidez a numerosas funciones reguladoras del rendimiento de la máquina y la comodidad en la cabina. Los operadores también agradecerán la comodidad del asiento forrado en tela y de respaldo alto, así como el mayor espacio reservado para las piernas en una cabina amplia y bien equipada. Además, la habitual e insuperable visibilidad en todas direcciones, las palancas universales de bajo esfuerzo, la eficiencia del sistema de calefacción, ventilación y aire acondicionado y muchas otras prestaciones proporcionan todo lo que los operadores necesitan para dar lo mejor de sí.

Gracias a la amplitud de los peldaños autolimpiables y del hueco de acceso, nunca había sido tan fácil entrar y salir de la excavadora.

Su amplia cabina es cómoda y notablemente silenciosa. Unos soportes rellenos de silicona aíslan eficazmente al operador del ruido y las vibraciones.

Su espalda agradecerá la comodidad de un asiento moldeado, de respaldo alto y suspensión mecánica. Este asiento tiene un amplio recorrido y se desplaza junto con la consola de palancas universales o de manera independiente. De modo que no corta las alas al operador, sea cual sea su estatura.

Sus palancas piloto ergonómicas de recorrido corto proporcionan un control dactilar predecible y sin dificultad, con menos movimiento y esfuerzo. Los botones de la palanca derecha permiten el control dactilar del flujo hidráulico auxiliar de los accesorios que se encuentran en funcionamiento.

Aquí no falta espacio de almacenamiento. Hay lugar suficiente para un refrigerador y posavasos e incluso para un compartimento frío/caliente que mantiene bebidas y alimentos a la temperatura deseada.

Dispone de luces de cabina y de pluma que iluminan el camino cuando el día de trabajo se prolonga hasta la noche (la luz izquierda de la pluma forma parte del equipamiento de serie).

1. El monitor LCD multilingüe con perilla giratoria proporciona acceso intuitivo a muchas funcionalidades y datos. Basta con girarla y pulsarla para elegir accesorios, acceder a los datos de funcionamiento, comprobar la frecuencia de mantenimiento, obtener códigos de diagnóstico, regular la temperatura de la cabina, sintonizar una emisora en la radio y disfrutar de muchas funciones más.
2. Visibilidad prácticamente sin obstáculos en todas direcciones gracias a una amplia superficie acristalada frontal y lateral, montantes angostos de la cabina frontal, un gran vidrio del techo y numerosos espejos. Si necesita ver más, decídase por la cámara opcional que permite ver en el monitor lo que sucede atrás.
3. Sistema de climatización automático de dos niveles y alta velocidad, con rejillas ajustables características de los automóviles, que mantiene una temperatura agradable en la cabina y los cristales sin empañar.



Nada funciona como un Deere, porque nada se fabrica como un Deere.

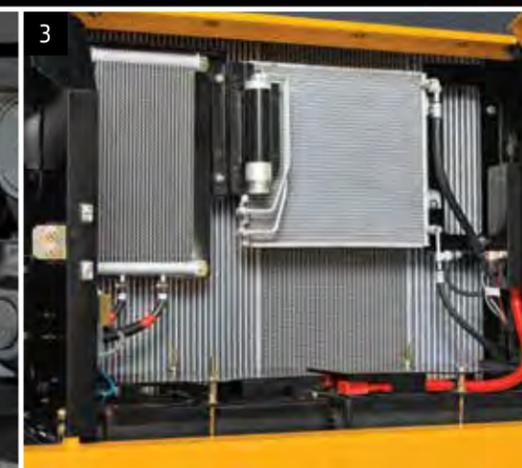
A diferencia de lo que ocurre en algunas excavadoras ruidosas, los ventiladores hidráulicos opcionales de nuestra serie G funcionan sin superar la velocidad necesaria. En consecuencia, hacen menos ruido y consumen menos combustible. Su sistema de enfriamiento de gran eficiencia mantiene el equipo refrigerado durante el funcionamiento, incluso en los entornos en que abundan los desechos y a grandes altitudes. Seguirá beneficiándose de los complementos tradicionales de mejora de la durabilidad, como las superficies de brazo con recubrimiento térmico de carburo de tungsteno, los bujes impregnados de aceite y las mamparas soldadas en la pluma. Para disfrutar de un tiempo de disponibilidad máximo y una durabilidad prolongada. En cuanto sepa cómo se fabrican, querrá un Deere.

1. Los marcos laterales con canales D reforzados proporcionan la máxima protección de los componentes y de la cabina.

2. Con ruedas guía, rodillos y eslabones acodados grandes, el tren de rodaje sellado y lubricado ofrece un rendimiento fiable y duradero.

3. El sistema de enfriamiento reforzado y de gran eficiencia mantiene la refrigeración incluso en condiciones difíciles y a grandes altitudes.

4. Los dientes del cucharón que trae de fábrica la serie TK se han diseñado para que la resistencia y la absorción de impactos sean máximas. Se montan y desmontan sin martillo, lo que simplifica los cambios y reduce al mínimo el tiempo de inactividad.



Las placas de tope reforzadas, los bujes acanalados y el recubrimiento térmico de las uniones del cucharón prolongan los intervalos de lubricación del brazo y la pluma a 500 horas.

Los bujes impregnados en aceite aumentan la durabilidad y prolongan los intervalos de engrase de la junta del brazo y la pluma a 500 horas.

El recubrimiento de carburo de tungsteno crea una superficie extremadamente resistente al desgaste que protege la vital articulación entre el cucharón y el brazo.

La pluma tiene en su interior tres mamparas de refuerzo soldadas, un elemento exclusivo

de John Deere que resiste el esfuerzo de torsión y aporta una durabilidad insuperable. Es tal la resistencia de la pluma, los brazos y el bastidor principal, que están garantizados durante tres años o 10.000 horas.

El bastidor principal de una sola lámina de placa gruesa, los bastidores de oruga de sección en caja y el rodamiento de la tornamesa, con un doble sello único en la industria, aportan a la máquina la durabilidad de una roca.

Las camisas de cilindro húmedas, los pistones de un solo acero y las varillas de conexión de gran diámetro garantizan la durabilidad del motor a largo plazo.

Descubra todas nuestras estrategias para mantener los costos bajos.

Como todas las máquinas John Deere, las excavadoras de la serie G poseen muchas funciones que simplifican el servicio y reducen el costo de mantenimiento. Las puertas grandes y fáciles de abrir y los puntos de servicio de fácil acceso aceleran la rutina diaria. Los filtros verticales de aceite y combustible montados por control telemático y los intervalos prolongados de cambio de aceite hidráulico y del motor también minimizan el mantenimiento. Además, el Centro de Información de la Máquina (MIC), el monitor LCD en color más avanzado y los puertos de muestras de líquidos facilitan la toma de decisiones oportunas para mantener la máquina a punto y administrar el tiempo de disponibilidad y los costos de la máquina.

La marcha en vacío automático reduce automáticamente la velocidad del motor cuando no se están usando los sistemas hidráulicos. Además, el apagado automático conserva el preciado combustible.

El ventilador reversible opcional invierte los núcleos enfriadores para reducir la acumulación de residuos. Es un agregado muy bienvenido que ayuda a aumentar el tiempo de disponibilidad.

Los tanques de combustible de gran capacidad y la baja frecuencia de sustitución del aceite del motor (500 horas) y del aceite hidráulico (5 000 horas) reducen el tiempo de inactividad por mantenimiento ordinario.

Los bancos de lubricación centralizados permiten acceder fácilmente a los engrasadores más escondidos, de manera que el engrase es más prolijo y más rápido.

El Centro de Información de la Máquina (MIC) recopila y almacena datos esenciales sobre su rendimiento y su utilización para contribuir a mejorar el tiempo de disponibilidad.

Los indicadores visuales de nivel de líquido se han colocado en un lugar cómodo, por lo que pueden controlarse a simple vista.

La práctica codificación por color de la tabla de lubricación y mantenimiento ayuda a evitar que se pase por alto algún control.



1. El monitor LCD de fácil lectura hace un seguimiento de los intervalos de mantenimiento programados y emite recordatorios. Si surge algún problema, proporciona información de diagnóstico para ayudar a reducir el tiempo de inactividad.
2. Los cómodos puertos de muestras de líquidos y de diagnóstico a distancia ayudan a acelerar el mantenimiento preventivo y a acabar con el tiempo de inactividad.
3. Los filtros enroscables verticales de combustible y de aceite del motor se encuentran en el compartimiento derecho trasero para simplificar el mantenimiento desde el suelo.
4. La atención técnica del filtro de aire exterior de la cabina se efectúa con rapidez desde el exterior de esta, es decir, desde donde es más probable que se realice esta tarea.
5. La accesible varilla indicadora y el depósito de refrigerante adyacente hacen que la tarea diaria de revisión y reposición sea rápida y fácil.
6. Las perforaciones de los protectores laterales funcionan como "primer filtro". Todo lo que lo atraviese limpiará también los núcleos de los enfriadores de 10 aletas por pulgada.

1 Filtro de Aceite del Motor

Mantenimiento Anterior

07/04/2015 0,0 h

Tiempo Restante 375,8 h

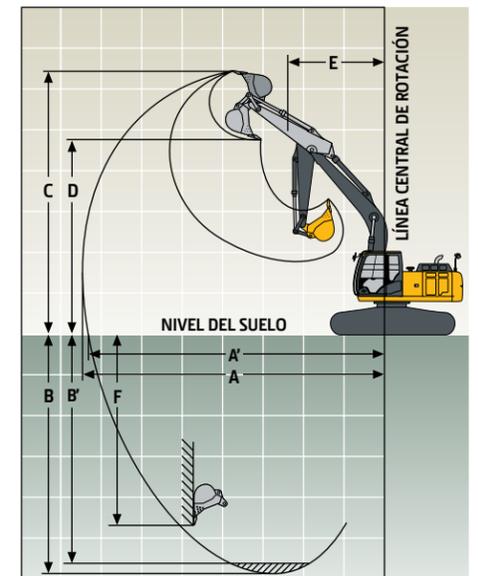
Intervalo de Mantenimiento 500,0 h



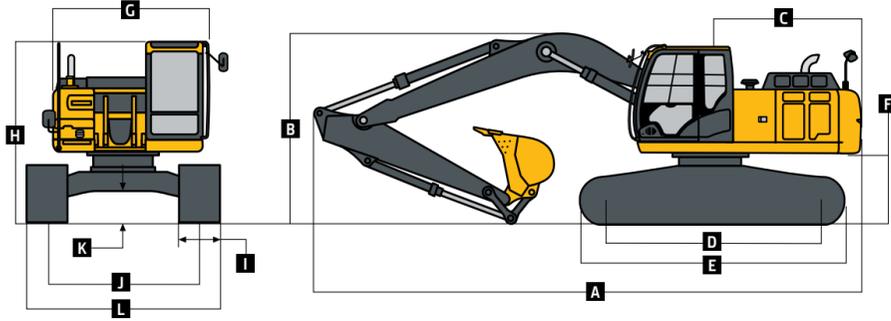
210G / 210G LC

Motor		210G / 210G LC	
Fabricante y modelo	John Deere PowerTech™ 6,8 l	John Deere PowerTech™ Plus 6,8 l	
Norma de emisiones para uso fuera de carretera	Tier 2 (EPA)/Fase II (UE)	Tier 3 (EPA)/Fase IIIA (UE)	
Potencia nominal neta (ISO 9249)	119 kW (159 hp) a 2 000 rpm	119 kW (159 hp) a 2 000 rpm	
Cilindros	6	6	
Cilindrada	6,8 l (415 pulg. ³)	6,8 l (415 pulg. ³)	
Capacidad de desnivel	70% (35°)	70% (35°)	
Aspiración	Turboalimentada, enfriador de aire a aire de carga	Turboalimentada, enfriador de aire a aire de carga	
Enfriamiento			
Ventilador de succión silencioso, de mando directo y alta eficiencia			
Tren de potencia			
Avance de 2 velocidades con cambio automático			
Velocidad máxima de desplazamiento			
Baja	3,5 km/h (2,2 mph)		
Alta	5,5 km/h (3,4 mph)		
Fuerza de arrastre en la barra de tiro	20 700 kg (45 636 lb.)		
Sistema hidráulico			
De centro abierto, con detección de carga			
Bombas principales			
Caudal nominal máximo	2 bombas de pistón axial de desplazamiento variable		
	212 l/m (56 gpm) x 2		
Bomba auxiliar			
	1 engranaje		
Caudal nominal máximo	30,0 l/m (7,9 gpm)		
Ajuste de presión	3 900 kPa (566 psi)		
Presión de funcionamiento del sistema			
Circuitos			
Implementación	34 336 kPa (4 980 psi)		
Desplazamiento	34 336 kPa (4 980 psi)		
Rotación	34 336 kPa (4 980 psi)		
Refuerzo de potencia	38 000 kPa (5 511 psi)		
Controles			
Palancas piloto hidráulicas de bajo esfuerzo y recorrido corto con palanca de apagado			
Cilindros			
	<i>Diámetro interior</i>	<i>Diámetro de la varilla</i>	<i>Carrera</i>
Pluma (2)	120 mm (4,72 pulg.)	85 mm (3,35 pulg.)	1 260 mm (49,61 pulg.)
Brazo (1)	135 mm (5,31 pulg.)	95 mm (3,74 pulg.)	1 475 mm (58,07 pulg.)
Cucharón (1)	115 mm (4,53 pulg.)	80 mm (3,15 pulg.)	1 060 mm (41,73 pulg.)
Sistema eléctrico			
Baterías (12 V)	2		
Capacidad de las baterías (cada una)	1.000 CCA		
Capacidad del alternador	80 A		
Luces de trabajo	2 halógenas (1 montada en la pluma, 1 montada en el bastidor)		
Tren de rodaje			
	210G	210G LC	
Rodillos (a cada lado)			
Transporte	2	2	
Orugas	7	8	
Zapatas con semigarras triples (a cada lado)	46	49	
Orugas			
Ajuste	Hidráulico	Hidráulico	
Guías	Centro	Centro	
Cadena	Sellada y lubricada	Sellada y lubricada	
Presión sobre el suelo			
Zapatas con semigarras triples			
600 mm (24 pulg.)	49,3 kPa (7,15 psi)	46,6 kPa (6,76 psi)	
700 mm (28 pulg.)	42,2 kPa (6,12 psi)	39,8 kPa (5,77 psi)	
800 mm (32 pulg.)	36,9 kPa (5,35 psi)	34,8 kPa (5,05 psi)	

Mecanismo de rotación		210G / 210G LC	
Velocidad	13,3 rpm		
Par	68 000 Nm (50 000 lb-pies)		
Facilidad de servicio			
Capacidades de reposición de líquidos			
Tanque de combustible	403 l (106,5 gal.)		
Sistema de enfriamiento	36,7 l (38,8 qt.)		
Aceite de motor con filtro	20,8 l (22 qt.)		
Tanque hidráulico	135 l (35,7 gal.)		
Sistema hidráulico	240 l (63,4 gal.)		
Caja de cambios			
Rotación	6,2 l (6,6 qt.)		
Avance (cada una)	7,8 l (8,2 qt.)		
Mando de la bomba	1,0 l (1,1 qt.)		
Pesos operativos		210G	210G LC
Con el tanque de combustible lleno; operador de 79 kg (175 lb); cucharón de servicio pesado de 1 220 mm (48 pulg.), 1,20 m ³ (1,57 yd ³), 1 031 kg (2 274 lb); contrapeso de 4 250 kg (9 370 lb); y zapatas de semigarra triple de 600 mm (24 pulg.)			
Peso operativo	21 914 kg (48 312 lb.)	22 414 kg (49 415 lb.)	
Pesos por componente			
Tren de rodaje con zapatas de semigarra triple			
600 mm (24 pulg.)	6 752 kg (14 873 lb.)	7 353 kg (16 196 lb.)	
700 mm (28 pulg.)	7 143 kg (15 733 lb.)	7 743 kg (17 055 lb.)	
800 mm (32 pulg.)	7 437 kg (16 381 lb.)	8 038 kg (17 705 lb.)	
Pluma de una pieza (con cilindro en el brazo)			
Brazo con varillaje y cilindro del cucharón			
2,42 m (7 pies 11 pulg.)	928 kg (2 044 lb.)	928 kg (2 044 lb.)	
2,91 m (9 pies 7 pulg.)	990 kg (2 181 lb.)	990 kg (2 181 lb.)	
Peso total de los cilindros de elevación de la pluma (2)			
	341 kg (751 lb.)	341 kg (751 lb.)	
Dimensiones operativas		210G / 210G LC	
Longitud del brazo			
Fuerza de excavación del brazo			
SAE	133 kN (29 901 lb.)	110 kN (24 730 lb.)	
ISO	140 kN (31 475 lb.)	114 kN (25 629 lb.)	
Fuerza de excavación del cucharón			
SAE	141 kN (31 698 lb.)	141 kN (31 698 lb.)	
ISO	158 kN (35 520 lb.)	158 kN (35 520 lb.)	
A Alcance máximo	9,43 m (30 pies 11 pulg.)	9,92 m (32 pies 7 pulg.)	
A' Alcance máximo al nivel del suelo	9,25 m (30 pies 4 pulg.)	9,75 m (32 pies 0 pulg.)	
B Profundidad máxima de excavación	6,18 m (20 pies 3 pulg.)	6,68 m (21 pies 11 pulg.)	
B' Profundidad máxima de excavación a 2,44 m (8 pies 0 pulg.) con fondo plano	5,95 m (19 pies 6 pulg.)	6,50 m (21 pies 4 pulg.)	
C Altura máxima de corte	9,67 m (31 pies 9 pulg.)	10,04 m (32 pies 11 pulg.)	
D Altura máxima de descarga	6,83 m (22 pies 5 pulg.)	7,18 m (23 pies 7 pulg.)	
E Radio de rotación mínimo	3,28 m (10 pies 9 pulg.)	3,18 m (10 pies 5 pulg.)	
F Pared vertical máxima	5,30 m (17 pies 5 pulg.)	5,99 m (19 pies 8 pulg.)	



Dimensiones de la máquina	210G	210G LC
Longitud del brazo	2,42 m (7 pies 11 pulg.)	2,91 m (9 pies 7 pulg.)
A Longitud total	9,75 m (32 pies 0 pulg.)	9,53 m (31 pies 3 pulg.)
B Altura total	3,18 m (10 pies 5 pulg.)	3,01 m (9 pies 11 pulg.)
C Longitud del extremo trasero/Radio de rotación	2,89 m (9 pies 6 pulg.)	2,89 m (9 pies 6 pulg.)
D Distancia entre centros de la rueda guía y la rueda motriz	3,35 m (11 pies 0 pulg.)	3,66 m (12 pies 0 pulg.)
E Longitud del tren de rodaje	4,17 m (13 pies 8 pulg.)	4,46 m (14 pies 8 pulg.)
F Despejo del contrapeso	1 030 mm (3 pies 5 pulg.)	1 030 mm (3 pies 5 pulg.)
G Ancho de la estructura superior	2,71 m (8 pies 11 pulg.)	2,71 m (8 pies 11 pulg.)
H Altura de la cabina	2,95 m (9 pies 8 pulg.)	2,95 m (9 pies 8 pulg.)
I Ancho de las orugas con zapatas de semigarra triple	600 mm (24 pulg.) / 700 mm (28 pulg.)	600 mm (24 pulg.) / 700 mm (28 pulg.)
J Ancho de la entreavía	2,22 m (7 pies 3 pulg.)	2,39 m (7 pies 10 pulg.)
K Despejo sobre el suelo	450 mm (17,72 pulg.)	450 mm (17,72 pulg.)
L Ancho total con zapatas de semigarra triple		
600 mm (24 pulg.)	2,82 m (9 pies 3 pulg.)	2,99 m (9 pies 10 pulg.)
700 mm (28 pulg.)	2,92 m (9 pies 7 pulg.)	3,09 m (10 pies 2 pulg.)
800 mm (32 pulg.)	3,02 m (9 pies 11 pulg.)	3,19 m (10 pies 6 pulg.)



EXCAVADORAS 210G / 210G LC

Capacidades de elevación 210G

Las letras **negritas** indican las capacidades limitadas por el sistema hidráulico; las letras delgadas indican las capacidades limitadas por la estabilidad, en kg (lb). Regímenes de trabajo calculados sobre el gancho de elevación del cucharón; máquina equipada con cucharón de 666 kg (1 468 lb.), contrapeso estándar y medidor estándar; ubicada sobre una superficie de apoyo firme, plana y uniforme. La carga total incluye el peso de los cables, el gancho, etc. Las cifras no exceden el 87% de las capacidades hidráulicas o el 75% del peso necesario para inclinar la máquina. Todas las capacidades de elevación se basan en ISO 10567 (con refuerzo de potencia).

ALtura del PUNTO DE CARGA	DISTANCIA HORIZONTAL DESDE LA LÍNEA CENTRAL DE ROTACIÓN									
	1,5 m (5 pies)		3,0 m (10 pies)		4,5 m (15 pies)		6,0 m (20 pies)		7,5 m (25 pies)	
	Hacia delante	Hacia el costado	Hacia delante	Hacia el costado	Hacia delante	Hacia el costado	Hacia delante	Hacia el costado	Hacia delante	Hacia el costado
Con brazo de 2,42 m (7 pies 11 pulg.) y zapatas de semigarra triple de 600 mm (24 pulg.)										
6,0 m (20 pies)					5 200 (11 450)		4 300 (9 200)			
4,5 m (15 pies)			(20 650) (20 650)		6 850 (14 800)		6 700 (14 450)		5 750 (12 450)	
3,0 m (10 pies)					8 750 (18 800)		6 150 (13 300)		6 200 (13 400)	
1,5 m (5 pies)					9 500 (20 450)		5 750 (12 350)		6 000 (12 850)	
Nivel del suelo					9 300 (19 950)		5 550 (11 950)		5 850 (12 550)	
-1,5 m (-5 pies)	9 150 (21 050)		9 150 (21 050)		9 300 (19 900)		5 550 (11 900)		5 800 (12 450)	
-3,0 m (-10 pies)	12 800 (27 750)		11 150 (23 850)		9 250 (20 000)		5 650 (12 150)		5 900 (12 700)	
-4,5 m (-15 pies)					6 400 (13 250)		5 900 (12 800)			

Capacidades de elevación (continuación) 210G LC

Las letras **negritas** indican las capacidades limitadas por el sistema hidráulico; las letras delgadas indican las capacidades limitadas por la estabilidad, en kg (lb). Regímenes de trabajo calculados sobre el gancho de elevación del cucharón; máquina equipada con cucharón de 666 kg (1 468 lb.), contrapeso estándar y medidor estándar; ubicada sobre una superficie de apoyo firme, plana y uniforme. La carga total incluye el peso de los cables, el gancho, etc. Las cifras no exceden el 87% de las capacidades hidráulicas o el 75% del peso necesario para inclinar la máquina. Todas las capacidades de elevación se basan en ISO 10567 (con refuerzo de potencia).

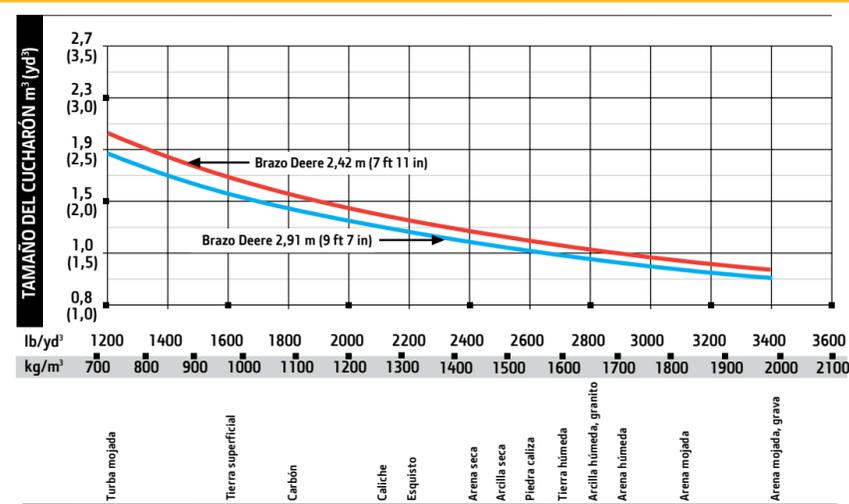
ALtura del PUNTO DE CARGA	DISTANCIA HORIZONTAL DESDE LA LÍNEA CENTRAL DE ROTACIÓN									
	1,5 m (5 pies)		3,0 m (10 pies)		4,5 m (15 pies)		6,0 m (20 pies)		7,5 m (25 pies)	
	Hacia delante	Hacia el costado	Hacia delante	Hacia el costado	Hacia delante	Hacia el costado	Hacia delante	Hacia el costado	Hacia delante	Hacia el costado
Con brazo de 2,91 m (9 pies 7 pulg.) y zapatas de semigarra triple de 600 mm (24 pulg.)										
6,0 m (20 pies)					4 700 (10 300)		4 700 (10 300)			
4,5 m (15 pies)					6 150 (13 250)		6 150 (13 250)		5 250 (11 450)	
3,0 m (10 pies)					8 050 (17 350)		7 100 (15 250)		6 150 (13 350)	
1,5 m (5 pies)					9 800 (21 100)		6 600 (14 200)		6 900 (14 900)	
Nivel del suelo			4 150 (9 650)		4 150 (9 650)		6 300 (13 600)		6 750 (14 500)	
-1,5 m (-5 pies)	4 800 (10 750)		4 800 (10 750)		8 400 (19 100)		8 400 (19 100)		10 600 (23 000)	
-3,0 m (-10 pies)	9 250 (20 850)		9 250 (20 850)		13 950 (30 250)		12 700 (27 150)		9 750 (21 050)	
-4,5 m (-15 pies)					10 850 (23 150)		10 850 (23 150)		7 650 (16 250)	
Con brazo de 2,91 m (9 pies 7 pulg.) y zapatas de semigarra triple de 800 mm (32 pulg.)										
6,0 m (20 pies)					4 700 (10 300)		4 700 (10 300)			
4,5 m (15 pies)					6 150 (13 250)		6 150 (13 250)		5 250 (11 450)	
3,0 m (10 pies)					8 050 (17 350)		7 350 (15 850)		6 150 (13 350)	
1,5 m (5 pies)					9 800 (21 100)		6 850 (14 750)		7 050 (15 200)	
Nivel del suelo			4 150 (9 650)		4 150 (9 650)		6 600 (14 150)		7 050 (15 100)	
-1,5 m (-5 pies)	4 800 (10 750)		4 800 (10 750)		8 400 (19 100)		8 400 (19 100)		10 600 (23 000)	
-3,0 m (-10 pies)	9 250 (20 850)		9 250 (20 850)		13 950 (30 250)		13 200 (28 200)		9 750 (21 050)	
-4,5 m (-15 pies)					10 850 (23 150)		10 850 (23 150)		7 650 (16 250)	

Cucharones 210G / 210G LC

Se ofrece una línea completa de cucharones para cumplir con una gran variedad de aplicaciones. Las fuerzas de excavación son con refuerzo de potencia. Los cucharones están equipados estándar con dientes John Deere Serie TK. Las cuchillas reemplazables y una variedad de dientes están disponibles a través de John Deere Parts. Los cortadores laterales opcionales agregan 150 mm (6 pulg.) al ancho del cucharón. Las capacidades son los valores para cucharones colmados según la SAE.

Tipo de cucharón	Ancho del cucharón		Capacidad del cucharón		Peso del cucharón	
	mm	pulg.	m ³	yardas ³	kg	lb.
Servicio severo	1 067	42	1,01	1,32	1 119	2 464
Servicio pesado	1 219	48	1,18	1,54	1 113	2 452
	1 372	54	1,36	1,78	1 201	2 645

Guía de selección del cucharón*



*Contáctese con su distribuidora Deere para seleccionar los cucharones y los accesorios óptimos. Estas recomendaciones son para condiciones generales y uso promedio. No incluye equipo opcional como mariposas o acopladores. Los cucharones grandes pueden utilizarse con materiales livianos, en operaciones en terreno plano y nivelado, con materiales menos compactados, y en aplicaciones de carga de volumen como excavaciones masivas en condiciones ideales. Se recomienda usar cucharones pequeños en condiciones adversas como terrenos en desnivel, rocosos o desparejos. Se indica la capacidad colmada del cucharón según SAE.

Capacidades de elevación (continuación) 210G

Las letras negritas indican las capacidades limitadas por el sistema hidráulico; las letras delgadas indican las capacidades limitadas por la estabilidad, en kg (lb). Regímenes de trabajo calculados sobre el gancho de elevación del cucharón; máquina equipada con cucharón de 666 kg (1 468 lb.), contrapeso estándar y medidor estándar; ubicada sobre una superficie de apoyo firme, plana y uniforme. La carga total incluye el peso de los cables, el gancho, etc. Las cifras no exceden el 87% de las capacidades hidráulicas o el 75% del peso necesario para inclinar la máquina. Todas las capacidades de elevación se basan en ISO 10567 (con refuerzo de potencia).

ALTURA DEL PUNTO DE CARGA	DISTANCIA HORIZONTAL DESDE LA LÍNEA CENTRAL DE ROTACIÓN									
	1,5 m (5 pies)		3,0 m (10 pies)		4,5 m (15 pies)		6,0 m (20 pies)		7,5 m (25 pies)	
	Hacia delante	Hacia el costado	Hacia delante	Hacia el costado	Hacia delante	Hacia el costado	Hacia delante	Hacia el costado	Hacia delante	Hacia el costado
Con brazo de 2,42 m (7 pies 11 pulg.) y zapatas de semigarra triple de 700 mm (28 pulg.)										
6,0 m (20 pies)							5 200 (11 450)	4 350 (9 350)		
4,5 m (15 pies)			(20 650)	(20 650)	6 850 (14 800)	6 800 (14 650)	5 750 (12 450)	4 250 (9 100)		
3,0 m (10 pies)					8 750 (18 800)	6 250 (13 550)	6 350 (13 650)	4 000 (8 650)	4 350 (9 400)	2 750 (5 950)
1,5 m (5 pies)					9 700 (20 850)	5 850 (12 600)	6 100 (13 100)	3 800 (8 200)	4 300 (9 200)	2 700 (5 750)
Nivel del suelo					9 500 (20 350)	5 650 (12 150)	5 950 (12 800)	3 700 (7 900)	4 200 (9 050)	2 600 (5 650)
-1,5 m (-5 pies)			9 150 (21 050)	9 150 (21 050)	9 450 (20 300)	5 650 (12 100)	5 900 (12 700)	3 650 (7 850)		
-3,0 m (-10 pies)			12 800 (27 750)	11 350 (24 300)	9 250 (20 000)	5 750 (12 350)	6 000 (12 950)	3 700 (8 050)		
-4,5 m (-15 pies)					6 400 (13 250)	6 050 (13 050)				

Capacidades de elevación 210G LC

Las letras negritas indican las capacidades limitadas por el sistema hidráulico; las letras delgadas indican las capacidades limitadas por la estabilidad, en kg (lb). Regímenes de trabajo calculados sobre el gancho de elevación del cucharón; máquina equipada con cucharón de 666 kg (1 468 lb.), contrapeso estándar y medidor estándar; ubicada sobre una superficie de apoyo firme, plana y uniforme. La carga total incluye el peso de los cables, el gancho, etc. Las cifras no exceden el 87% de las capacidades hidráulicas o el 75% del peso necesario para inclinar la máquina. Todas las capacidades de elevación se basan en ISO 10567 (con refuerzo de potencia).

ALTURA DEL PUNTO DE CARGA	DISTANCIA HORIZONTAL DESDE LA LÍNEA CENTRAL DE ROTACIÓN									
	1,5 m (5 pies)		3,0 m (10 pies)		4,5 m (15 pies)		6,0 m (20 pies)		7,5 m (25 pies)	
	Hacia delante	Hacia el costado	Hacia delante	Hacia el costado	Hacia delante	Hacia el costado	Hacia delante	Hacia el costado	Hacia delante	Hacia el costado
Con brazo de 2,42 m (7 pies 11 pulg.) y zapatas de semigarra triple de 600 mm (24 pulg.)										
6,0 m (20 pies)							5 200 (11 450)	4 750 (10 250)		
4,5 m (15 pies)			(20 650)	(20 650)	6 850 (14 800)	6 850 (14 800)	5 750 (12 450)	4 650 (10 000)		
3,0 m (10 pies)					8 750 (18 800)	6 950 (14 950)	6 550 (14 150)	4 450 (9 550)	4 900 (10 550)	3 050 (6 550)
1,5 m (5 pies)					10 250 (22 100)	6 500 (14 000)	6 900 (14 800)	4 200 (9 100)	4 800 (10 350)	2 950 (6 350)
Nivel del suelo					10 750 (23 300)	6 300 (13 550)	6 750 (14 500)	4 100 (8 800)	4 750 (10 200)	2 900 (6 250)
-1,5 m (-5 pies)			9 150 (21 050)	9 150 (21 050)	10 450 (22 600)	6 300 (13 500)	6 700 (14 400)	4 050 (8 700)		
-3,0 m (-10 pies)			12 800 (27 750)	12 800 (27 500)	9 250 (20 000)	6 400 (13 750)	6 650 (14 200)	4 150 (8 900)		
-4,5 m (-15 pies)					6 400 (13 250)	6 400 (13 250)				

Con brazo de 2,42 m (7 pies 11 pulg.) y zapatas de semigarra triple de 700 mm (28 pulg.)										
6,0 m (20 pies)							5 200 (11 450)	4 850 (10 450)		
4,5 m (15 pies)			(20 650)	(20 650)	6 850 (14 800)	6 850 (14 800)	5 750 (12 450)	4 750 (10 250)		
3,0 m (10 pies)					8 750 (18 800)	7 100 (15 300)	6 550 (14 150)	4 550 (9 750)	5 050 (10 800)	3 150 (6 750)
1,5 m (5 pies)					10 250 (22 100)	6 650 (14 300)	7 050 (15 150)	4 300 (9 300)	4 950 (10 600)	3 050 (6 550)
Nivel del suelo					10 750 (23 300)	6 450 (13 900)	6 900 (14 850)	4 200 (9 000)	4 850 (10 450)	3 000 (6 400)
-1,5 m (-5 pies)			9 150 (21 050)	9 150 (21 050)	10 450 (22 600)	6 450 (13 850)	6 850 (14 750)	4 150 (8 950)		
-3,0 m (-10 pies)			12 800 (27 750)	12 800 (27 750)	9 250 (20 000)	6 550 (14 050)	6 650 (14 200)	4 250 (9 150)		
-4,5 m (-15 pies)					6 400 (13 250)	6 400 (13 250)				

Equipo adicional

Clave: ● Estándar ▲ Opcional o especial Consulte más información a su concesionario John Deere.

210G / 210G LC Motor

- Marcha en vacío automático
- Dispositivo automático de tensión de correa
- Baterías (2 de 12 V)
- Tanque de recuperación de refrigerante
- Filtro dual de aire seco
- Control del motor electrónico
- Protector de ventilador (según SAE J1308)
- Refrigerante de motor a -37 ° C (-34 ° F)
- Filtro de combustible con separador de agua
- Filtro de aceite de paso total
- Turboalimentador con enfriador de aire de carga
- Ventilador enfriador de mando directo y alta eficiencia
- Intervalo de cambio de aceite de motor de 500 h
- Funcionamiento en desnivel hasta 70% (35°)
- Válvula de muestreo de aceite del motor
- Apagado automático programable
- Filtro de combustible de servicio severo
- ▲ Ventilador hidráulico de enfriamiento por demanda
- ▲ Inversor del ventilador hidráulico

Sistema hidráulico

- Válvula de corrimiento reducido para descenso de la pluma, brazo adentro
- Sección de válvula hidráulica auxiliar
- Freno antirrotación automático accionado con resorte y liberado por medios hidráulicos
- Ajuste del flujo hidráulico auxiliar a través del monitor
- Elevación con potencia automática
- Intervalo de cambio de aceite hidráulico de 5 000 h
- Válvula de muestreo de aceite hidráulico
- ▲ Tuberías hidráulicas auxiliares
- ▲ Servomandos auxiliares

Tren de rodaje

- Mando planetario con motores de pistón axial
- Protectores del motor de propulsión
- Freno de propulsión automático accionado por resorte y liberado por medios hidráulicos
- Guías de oruga, rueda guía delantera y central
- Avance de 2 velocidades con cambio automático
- Rodillos de soporte superiores (2)
- Cadena de oruga sellada y lubricada
- ▲ Zapatas de semigarra triple de 600 mm (24 pulg.)

210G / 210G LC Tren de rodaje (continuación)

- ▲ Zapatas de semigarra triple de 700 mm (28 pulg.)
 - ▲ Zapatas de semigarra triple de 800 mm (32 pulg.)
- Estructura superior**
- Espejos de la derecha, de la izquierda y de contrapeso
 - Bloqueo contra vandalismo con llave de encendido: Puertas de cabina/Puertas de servicio/Caja de herramientas
 - Filtro de residuos en el panel lateral
 - Filtros de combustible y de aceite del motor montados a distancia
- Accesorios delanteros**
- Sistema de lubricación centralizada
 - Sellos de suciedad en todos los pasadores del cucharón
 - Cojinetes impregnados en aceite
 - Placas de tope reforzadas
 - Capa térmica de carburo de tungsteno en la articulación del brazo y el cucharón
 - ▲ Brazo de 2,42 m (7 pies 11 pulg.)
 - ▲ Brazo de 2,91 m (9 pies 7 pulg.)

Estación del operador

- Estructura de protección contra el vuelco ROPS (hasta 25 300 kg [55 776 lb.]) con certificado ISO 12117-2
- Estructura de protección contra la caída de objetos FOPS certificado nivel 1
- ▲ Estructura de protección contra la caída de objetos FOPS certificado nivel 2 (con equipamiento adicional)
- Posiciones de control independientes y ajustables (palancas al asiento, asiento a los pedales)
- Radio AM/FM
- Control automático de climatización/aire acondicionado/calefacción/presurizador
- Salida para teléfono celular de 12 V, 60 W y 5 A
- Gancho para abrigo
- Asiento de lujo forrado en tela con suspensión y apoyabrazos ajustables de 100 mm (4 pulg.)
- Alfombra en el piso
- Limpiaparabrisas delantero con velocidades intermitentes
- Medidores (iluminados): Refrigerante del motor/Combustible
- Bocina eléctrica
- Horómetro eléctrico
- Palanca de cierre hidráulico para todos los controles

210G / 210G LC Estación del operador (continuación)

- Control de calentamiento hidráulico
 - Luz interior
 - Soporte grande para vaso
 - Centro de información de la máquina (MIC)
 - Selectores de modo (iluminados): Modos de potencia (3)/Modos de desplazamiento (2 con cambio automático)/Modo de trabajo (1)
 - Monitor color multifunción de cristal líquido que permite controlar: Función de diagnóstico/Idiomas/ Seguimiento de mantenimiento/Reloj/Supervisión del sistema con funciones de aviso: Indicador de marcha en vacío automático, luz indicadora de restricción del limpiador de aire del motor, control del motor, luz indicadora de temperatura del refrigerante del motor con aviso sonoro, luz indicadora de presión del aceite del motor con aviso sonoro, luz indicadora de poca carga del alternador, luz indicadora de bajo combustible, indicador de alerta de código de fallo, pantalla de índice de consumo de combustible, indicador de modo de limpia-parabrisas, indicador de luces de trabajo encendidas, e indicador de modo de trabajo
 - Aviso de movimiento con interruptor de cancelación (según SAE J994)
 - Interruptor de refuerzo de potencia en palanca de la consola derecha
 - Interruptores de control hidráulico auxiliar en la palanca de la consola derecha
 - Patrón de control de 2 palancas SAE
 - Cinturón de seguridad retráctil de 51 mm (2 pulg.)
 - Vidrio ahumado
 - Escotilla superior ahumada transparente
 - Compartimento para bebidas calientes/frías
- Sistema eléctrico**
- Alternador de 80 A
 - Circuitos de fusibles múltiples tipo cuchilla
 - Coberturas para el terminal positivo de la batería
 - Sistema de comunicación inalámbrica JDLink™ (disponible sólo en algunos países; consulte a su distribuidora para obtener detalles)
 - ▲ Cámara retrovisora
- Luces**
- Luces de trabajo: Halógenas/1 montada en la pluma/1 montada en el bastidor
 - ▲ 2Luces montadas en la cabina/1 montada en el lado derecho de la pluma

La configuración real de la máquina puede ser diferente a la de la imagen. No todos los modelos están disponibles en todos los países. La potencia neta del motor es con el equipo estándar, incluyendo el limpiador de aire, sistema de escape, alternador y ventilador de refrigeración en condiciones de prueba especificadas por la ISO 9249. No se requiere reducción de carga hasta una altitud de 3 050 m (10 000 pies). Las especificaciones y el diseño están sujetos a cambio sin previo aviso. En los casos donde corresponda, las especificaciones cumplen con las normas SAE. Excepto que se indique lo contrario, estas especificaciones están basadas en unidades con cucharón de servicio pesado de 1 220 mm (48 pulg.), 1,20 m³ (1,57 yd³), 1 031 kg (2 274 lb.), contrapeso de 4 250 kg (9 370 lb.), zapatas de semigarra triple de 600 mm (24 pulg.), y operador de 79 kg (175 lb.).

